# Optical birefringence compensator adapted for L.C.D.

Patent Number:

F EP0481489, A3, B1

Publication date:

1992-04-22

Inventor(s):

CLERC JEAN FREDERIC (JP); HIROSE SHINICHI (JP)

Applicant(s)::

STANLEY ELECTRIC CO LTD (JP)

Requested Patent:

☐ JP4153621

Application

EP19910117752 19911017

Priority Number(s):

JP19900278308 19901017 G02B5/30 ; G02F1/1335

IPC Classification: EC Classification:

G02F1/13363N, G02B5/30R

Equivalents:

DE69124909D, DE69124909T, JP2071838C, JP7104450B, Г

### **Abstract**

lonomer resin sheet is stretched in one direction in the plane of sheet to give uniaxial anisotropy, and then heated above the melting point under pressure to cause relaxation of the anisotropy. After cooling, a sheet of biaxial anisotropy is obtained. The degree of anisotropy depends on the initial stretching, heating temperature, heating time and pressure.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

## ⑲日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

## <sup>⑫</sup> 公 開 特 許 公 報 (A)

平4-153621

®Int. Cl. ³

識別記号

庁内整理番号 7724-2K 7724-2K

❸公開 平成 4 年(1992) 5 月27日

G 02 F 1/1335 G 02 B 5/30 5 1 0 7724

審査請求 有 請求項の数 3 (全 7 頁)

❷発明の名称

勿出 類

二軸性光学素子とその製造方法

②特 頭 平2-278308

②出 顋 平2(1990)10月17日

回発 明 者 広 瀬 紳 一 回発 明 者 1. F. クレール

神奈川県伊勢原市東大竹1555-1 菊村ハイツ7号

J. F. クレール 東3

東京都町田市高ケ坂681-12 D-3 東京都目黒区中目黒 2丁目 9番13号

スタンレー電気株式会 社

四代 理 人 弁理士 高橋 敬四郎

### 明細書

1. 発明の名称

二軸性光学素子とその製造方法

#### 2. 特許請求の範囲

- (1) 液晶分子の長軸方向が基板にほぼ垂直な方向に配向するホメオトロピック配向を用いた液晶セルと共に用いるのに通した二軸性光学素子であり、アイオノマ樹脂材で形成された二軸性光学素子。
- (2) アイオノマ樹脂シートを延伸して光学異方性 を与え、二次の基板で延伸したアイオノマ樹脂 シートを挟み、

前にアイオノマ樹脂シートを加熱し、

前紀アイオノマ樹脂シートが光学的に 琴方性 となる前に加熱を停止して冷却する

工程を含む二軸性光学素子の製造方法。

(3). fn記アイオノマ樹脂は、エチレン-メタクリル酸共重合体を金属イオンで架構したものである請求項2記数の二軸性光学素子の製造方法。

### 3. 発明の詳細な説明

〔歯糞上の利用分野〕

本発明は、光学異方性素子とその製造方法に関し、特に被品表示装置の被品セルの光学的異方性を補償するのに適した二種性光学素子およびその製造方法に関する。

#### 〔従来の技術〕

被晶表示装置として利用されているものに、ホメオトロピック配向形液晶表示装置がある。その構造と特性を第6図、第7図および第8図を参照して説明する。

第6図は、従来のホメオトロピック配向形液晶表示装置の1 画素における表示原理説明図である。図において、一ェ方向が光過過方向で、x. y軸は互いに直交し、かつそれぞれは z 軸に直交する方向である。個光板10、40はそれぞれの個光軸(矢印A、B)が直交するように、かつ x 軸、y 軸と45 度の角度をなすように平行配置されている。两個光板10、40の間にホメオトロピッ

## 特開平4-153621 (3)

枚の基板で延伸したアイオノマ樹脂シートを挟み、 アイオノマ樹脂シートを加熱し、アイオノマ樹脂 シートが光学的に等方性となる前に加熱を停止し て冷却する工程を含む。

### [作用]

延伸したアイオノマ樹脂材のシートを基板に挟んで加熱することにより、二輪性光学素子が作成である。

この光学素子を用いてポメオトロピック液晶の 光学補償を好通に行なうことができる。

#### (実施例)

第1図に、二触性光学補償セルを用いた液晶表示装置の実施例の一面景における表示原理説明図を示す。

図において、 2 軸が光透過方向で、 x. y 軸は 互いに直交し、かつそれぞれは 2 軸に直交する方 向である。 偏光板 5 0. 8 0 はそれぞれの偏光軸 (矢印A. B) が直交するように平行配置されて

8のチルト角をもっている。なお、このチルト方向 C に対し、両偏光板 5 0 、 8 0 の偏光軸は 4 5 度の角度で配置される。また、光学補償せル 6 0 の最も屈折軍の高い最長軸 n \*\* x の方向に液晶分子 7 5 のチルト方向 C と道文するように選ばれる。

また、第3図に印加羅圧の時間経過に対する遺

いる。両傷光板50、80にホメオトロピック配 向形の波晶セル70が挟まれて配置される。液晶 セル70は竜蛭を備え、平行に配置された透明ガ ラス基板71、73と、基板71、73に決まれ た波晶暦72とからなる。第1回に示す電圧を印 加しない状態では、被晶72の分子75はわずか なチルト角をもってほぼ光透過軸方向(2軸)に そろうので、個光板 5 O で A 方向に個光された光 は液晶雇了2で何の作用も受けず、もう一方の偏 光板73に入射する。偏光板80の偏光方向Bは 個光板50の個光方向 A と直交するため、入射光 は阻止され、衝索を液晶表示装置の2軸方向から みた場合暗状態となる。ここで、60は二粒性光 学補償セルであり、その光学的性質は、各軸方向 x. y. zの屈折率をそれぞれn°x, n°y. n'zとすると

n'z < n'y < n'x となるように設定される。

液晶分子15の長輪方向は電圧の〔〔時には2 軸方向とは一致せず、2輪に対しェーy平面内で

過事変化を実施例のもの(実線)と従来のもの(点線)の比較で示す。図により、立ち上がり初期の透過率は従来のものに比べ低く、立ち上がり時間すなわちてonに進する時間が従来よりも短くなり、立ち下がり時間と同じになっている。

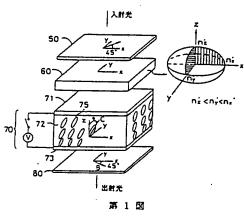
次に、本発明による二倍性光学補償系子の製造 方法の実施例を説明する。

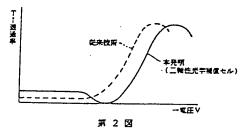
素子の材料としてアイオノマ樹脂を使用する。 これは、例えばエチレンーメタクリル放共量合体 を金属イオンで製橋したもの (ハイミランあるい はサーリン等) を使用できる。アイオノマ樹脂は 延伸したシート状のものを使用する。

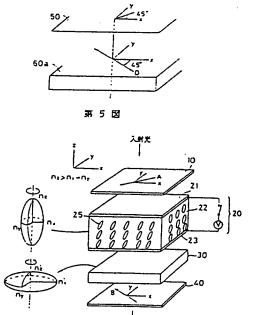
まず、二次の透明なガラス基板の間に延伸したアイオノマ樹脂シートを挟み、柔軟な反応に入れて飲気して真空パックする。なお、製造後に基板をそのまま残してもよいし、一方あるいは両方の基板を取り除いてもよい。また、両方の基板共取り除く場合には使用する基板は透明である必要はない。

次に、真空パックされたものを所定圧力下で加

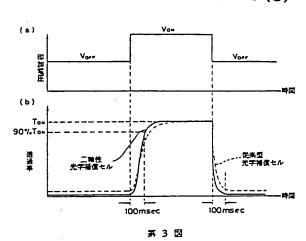
## 特開平4-153621 (5)

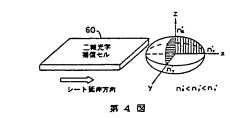


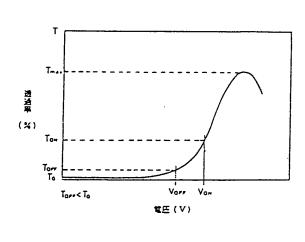




従来の技術 第 6 図







第 7 図

- (3)、明細書 第5頁第17行 「尾圧o!!特」を 「off電圧(Verr)時』と辩正する。
- (4). 明細書 第8頁第9~10行 「偏光板73」を 「偏光板80」と補正する。
- (5). 明細書 第8頁第19行 「電圧の11時」を 「off気圧 (Verr)時』と補正する。
- (6)、図面 第1図を別紙のものと差し替える。 (第2図は変更なし)
- (7)、図面 第5図を別紙のものと差し替える。 (第6図は変更なし)

## 特開平4-153621 (フ)

